

AGiONE V3 | SCM Modul

(WMS - Supply Chain Management Modul)



Lager



Logistik



Analyse



Module:

- Wareneingang per Scanterminal
- automatischer Lagereingang per Scanterminal und Bandsteuerung mit ADAM Modul
- automatische Verladung mit Staplerterminal, Scanner und Lieferscheindruck im Kommissionierungsbereich
- EDI Modul zwischen Kunden und Lieferanten
- Barcode NVE/SSCC
- Versand der Rechnungen, Lieferscheine, Angebote ... auch per Mail für nicht EDI Kunden



Ziele:

- Rückverfolgbarkeit
- Bestandsminimierung
- Optimierung des Lager- und Versandhandlings
- Eindeutige Etikettierung (auch Wunschetiketten des Kunden)
- Zertifizierungen
- Prozessoptimierungen
- Einbindung des Kunden in die Lieferkette
- Inventurvereinfachungen
- Einzelpalettenverfolgung
- Durchsatzerhöhung



Zukunft:

- Technologie zukunftssicher gestalten
 - Pulk-Lesung
 - RFID
 - Automatische Buchungen beim Verlassen von Bereichen
 - Online Bestandsauskunft per Web Portal für Kunden



Prozess:

- Prozessverbesserung entlang der Supply Chain
 - Einbindung der Kundenkommunikation
 - Lieferavis
 - Automatisierter Datenfluss zwischen den Unternehmen
 - EDI
 - Reduzierung der Bestände bei Kunde und Lieferant
 - Reduzierung der Rechnungs differenzen
 - Reduzierung von manuellen Tätigkeiten
 - Genauere Planung der Produktion bei Kunde und Lieferant



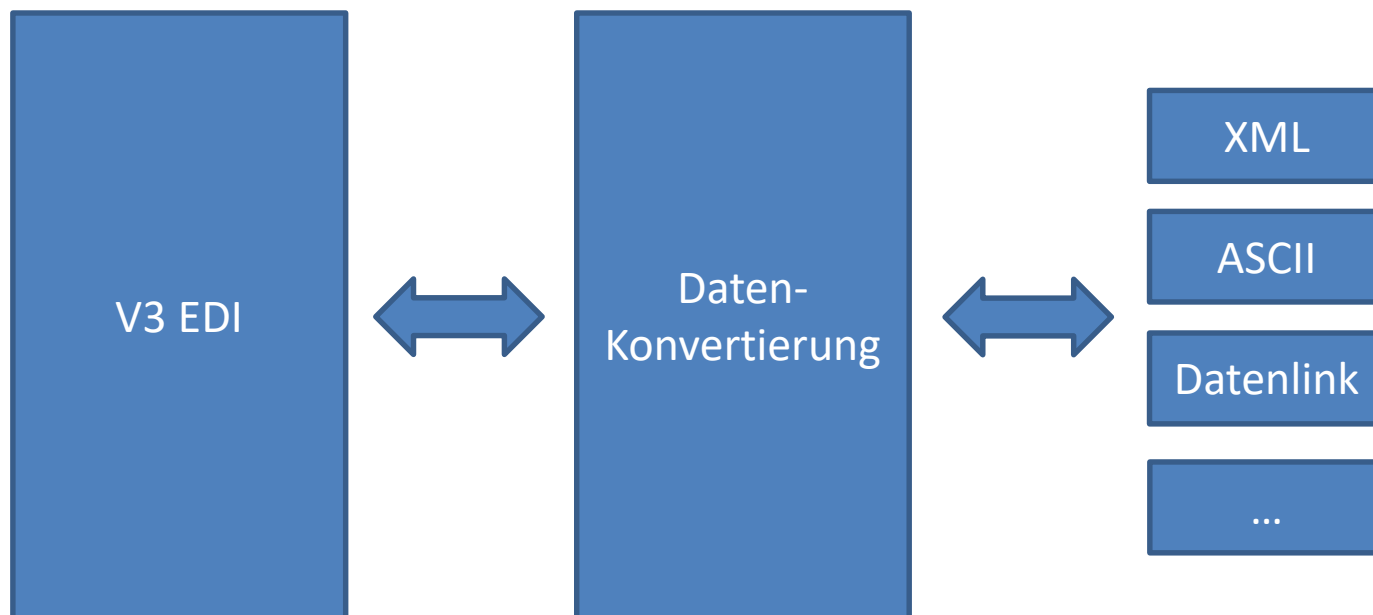
EDI :

- Unter EDI versteht man einen weltweiten Standard von Schnittstellen, mit welchen Daten unter verschiedenen Firmen ausgetauscht werden.
- Es gibt mehrere Schnittstellenformate die der Aufgabe entsprechend ausgetauscht werden.

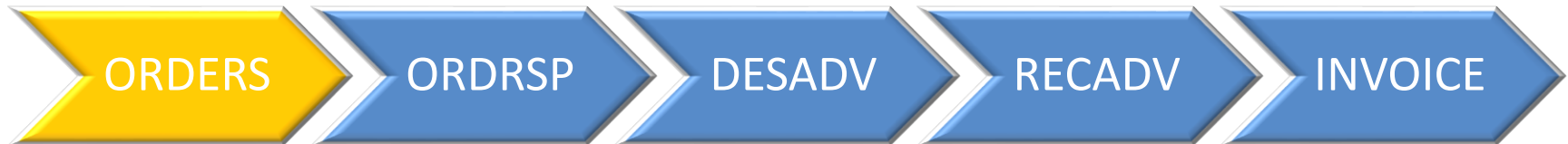


EDI Struktur:

- Die EDI Daten werden auf Basis einer 3 Schicht Technologie übertragen, die den Anpassungsaufwand für Lieferanten- und Kundenanforderungen minimiert.



EDI ORDERS:



ORDERS – Bestellungen

- Kunde überträgt nach Anlage der Bestellungen die Nachricht Orders
- Automatisches Einlesen der Nachricht
- Automatische Anlage des Auftrags
- Reduzierung von Fehleingaben



EDI ORDRSP:



ORDRSP – Auftragsbestätigung

- Übermittlung der Auftragsbestätigung nach Auftragsanlage
- Automatisches Einlesen beim Kunden
- Auch ohne EDI per Mail möglich



EDI DESADV:



DESADV – Lieferavis

- Nach Planung der Touren wird ein Lieferavis an den Kunden versendet
- Enthält alle Informationen zu den Verpackungen
 - Lieferzeitpunkt
 - Palettennummern auch NVE/SSCC
 - Gewicht und Volumen
- Auch ohne EDI per Mail möglich



EDI RECADV:



RECADV – Lieferempfangsbestätigung

- Nach Wareneingang wird der Empfang vom Kunden zurückgemeldet
- Information der tatsächlich gebuchten Ware
- Minimierung von Rechnungs differenzen



EDI INVIOCE:



INVOICE – Rechnung

- Elektronische Rechnung an den Kunden
- Früherer Rechnungseingang
- Kein Posteingangsprozess beim Kunden
- Auch ohne EDI per Mail möglich



Staplerterminal:

- Ausrüstung der Stapler mit Terminals
- Erfassen der Paletten während des Fahrens
- Anzeige der Informationen zur Palette (Menge, Kunde, Auftrag..)
- Anzeige des Einlagerungsplatzes
- Automatische Abstandsmessung und dadurch Scan des Labels
- Optimierung und Minimierung der Lagerbestände



Staplerterminal:

AGiONE



Entfernungsmesser
startet den Scanner
ab einer Entfernung
von 1,1 m.



SICK
Schwenkspiegel-
Scanner
Liest den Barcode
und liefert die Daten
an AGiONE V3.



Staplerterminal:



Stapler Terminal

Datenübertragung direkt an den AGiONE Server.
Die Bedienung des Touch Screens ist auch mit Handschuhen möglich.

Handscanner

Der Scanner ist im Notfall zu verwenden, wenn mit dem fest am Stapler angebrachten Scanner nicht gearbeitet werden kann. Er hat eine Reichweite von bis zu 10 Metern.



Staplerterminal IOS:



IPAD Integration

Durch das hochwertige Schutzgehäuse wird das iPad zu einem Industrietauglichen Tablet, das mittels Mounting-Adapter überall montiert werden kann – damit komplexe Arbeitsprozesse noch schneller und mobiler werden.

Im Zusammenspiel mit AGiONE V3 entwickelt sich das iPad zu einem hoch effizienten Werkzeug!



Handterminal:



- direkte Anbindung per WLAN
- online Anzeige der Daten
- optimiert auf Windows CE oder Windows Mobile
- integrierter Lagerinformationsterminal

Lageranwendung-Handscanner

Barcode: 00002014480001000006

1	2	3
4	5	6
7	8	9
10	11	12
13	14	

LPplatz: D

Lageranwendung-Handscanner

00002014480001000006

D14

Lageranwendung-Handscanner

Barcode: 00002017950001000001

Palette vorhanden

Artikel:
 Kunde:
 Auftrag:
 eingelagert: 27.01.12 13:10:51

Diese umbuchen?

Ja Nein

LPplatz:



Barcode:

Lagerbedingungen: Die Ware ist bei einer Temperatur von 19 - 23°C und 50 - 60% relativer Luftfeuchte zu lagern. Bei einer Lagerung in klimatisierten Räumen empfehlen wir, die Ware vor direktem Feuchtigkeitseinfluss, sowie vor zu feuchter oder zu Luft zu schützen. Empfohlene Lagerzeit: Nicht älter als 6 Monate.						
Kunde Recos 20 Schweiz						
Komm.-Nr. 441 /01			Verp.-Nr. 171/1			
Bezeichnung 9/1						
176 x 246 x 50						
Produktion / KW 39		Stück / Pack		Stück / Pal. 4.800	Pal.-Nr. 1	Pal. Höhe 2100
Unten ?	Oben -	Breits. 2	Längs.	Sonderv. X	Anz. Pal. 1	Maschine Inliner 2



NVE/SSCC
Kundenbarcode



interner Barcode



Paletten:

- Eindeutige Etikettierung auf jeder Palette

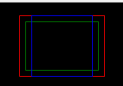
Lagerbedingungen:
Die Ware ist bei einer Temperatur von 18 - 23°C und 50 - 80% relativer Luftfeuchte zu lagern. Bei einer Lagerung in klimatisierten Räumen empfohlen wir, die Ware vor direktem Feuchtigkeitseinfluss, sowie vor zu feuchter oder zu Luft zu schützen. Empfohlene Lagerzeit: Nicht älter als 6 Monate.

Kunde					
Recos 20 Schweiz					
Komm.-Nr.		/01		Verp.-Nr.	
441		/01		171/1	
Bezeichnung					
9/1					
176 x 246 x 50					
Produktion / KW	Stück / Pack	Stück / Pal.	Pal.-Nr.	Pal. Höhe	
39		4.800	1	2100	
Unten	Oben	Breits.	Längs.	Sonderv.	Anz. Pal.
?	-	2		X	1
					Maschine
					Inliner 2



Lagereingang:

- direkte Information der Buchungen
- Bandsteuerung bei Fehlbuchungen
- Anzeige der Paletteninformation (Menge, Kunde, Auftrag..)

Barcode-Nummer <input type="text"/>		25
Auftrags-Nummer	Paletten-Nummer	Manuelle Buchung
3625 / 1	939729	
Paletten-Information Palette: <input type="text" value="Europalette"/>		Auftrags-Information Auftrags-Nummer 3625 /1 Kunde R+E TESTKUNDE Artikel-Nr. Kunde Bestellmenge 1000 Lagerzugänge 0 Stück Lagerabgänge 0 Paletten Restmenge 1000 Stück Palettennummer 939729
Stück/Palette 660 Stück/Stapel 1 Stapel/Palette 1200 x 800 x 2000 Palettengr. [L/B/H] Palettentzelpos Anzahl 0 Umreifung 2 längs, 2 quer Stapelart 1x1 Anpressdruck		
		
Abdeckung / Pakettierung Abdeckpalette <input type="text"/>		
Anzahl Paletten unten 1 oben 0		



Fahraufträge:

- Fahraufträge V3 SCM Modul

Staplerterminal - Huber (Starnberg) AGiONE

Palette Manuell Scan

Lagerzugang | Verladung | Umbuchung | Lagerinfo | Paletteninfo | **Fahraufträge** ?

Lagerplatz: -

00 07 (Friseheimerstr.) 08 (Industiestr.) 09

KL75011 PP76011 PR UG

WA WE

Ziel	Auftrag	Paletten	Paletten(R)	Fahrer
▶ WA9101102	473/1	0x0	1x400	
WA9101102	451/1	0x0	1x1000	
WA9101102	451/2	0x0	1x1000	
WA9101102	476/1	6x1125	1x1000	
WA9101102	445/2	7x1120	1x1040	
WA9101102	476/1	1x1125	1x1000	
WA9101102	473/1	0x4800	1x400	

1 x 1200 -
1 x 1000 -
1 x 2000 -
1 x 1500 -
2 x 1 -

Lagerplatz Manuell Scan



Verladung:

- Der Verladeplan ist auf dem Staplerterminal
- Erfassen der Paletten während des Fahrens
- Bei Aufnahme der Palette wird des Label gescannt
- Anzeige der Informationen zur Palette (Menge, Kunde, Auftrag..)
- Anzeige des Einlagerungsplatzes
- Automatische Abstandsmessung und dadurch Scan des Labels



Verladung:

- Verladeterminal RECOS 20 SCM Modul

Staplerterminal - Huber (Starnberg) AGIONE

Tour Manuell Scan

Lagerzugang | **Verladung** | Umbuchung | Lagerinfo | Paletteninfo | Fahraufträge i

< **1** 2 3 4 5 >

Tour 55 Auftrag 450 / 1 (7 von 12 Paletten insgesamt 11) Tour beenden
 Typ Standard

Noch zu Verladen | Bereits Verladen | Tourinfo | Stck/Rest: 0

Lagerplatz	Palette	Eingelagert am	Auftrag	Stück
WA9701101	0000001473000000002	01.10		
WA9701101	0000001473000000003	01.10		
WA9701101	0000001473000000004	01.10		
WA9701101	0000001473000000005	01.10		
WA9701101	0000001473000000006	01.10		

Tour: 55 / bereits gescannt/

Pos.	Auftrag	Kunde	Anzahl	Stück	Verladezeit	nach LA
1	450/1	ANA	7	x 1320	01.10.13 13:32	ang Nord Süd Indust
2	451/3	ART BOX	0	x 0		Art Box
3	451/4	ART BOX	0	x 0		Art Box
4	481/1	STOCKMEIER	1	x 2855	01.10.13 09:29	Stockmeier Chemie
5	481/1	STOCKMEIER	2	x 2855	01.10.13 09:29	Stockmeier Chemie
			1	x 1435	01.10.13 09:29	
Summe: 11 Paletten						

Verladen Abbrechen

Lkw: Sped. Kozljanic Unter- / Überlieferung %
 Kennzeichen: Schüchen Köln L x B x H: 14000 x 2500 x 2500 10 / 10

Artikel: 845/1 TIP Super Staubtüch. KA902010000 Soll- / Ist Auftrag
 Qualität: W5 EW 10 Fefco: 0700.00 8000 / 9320

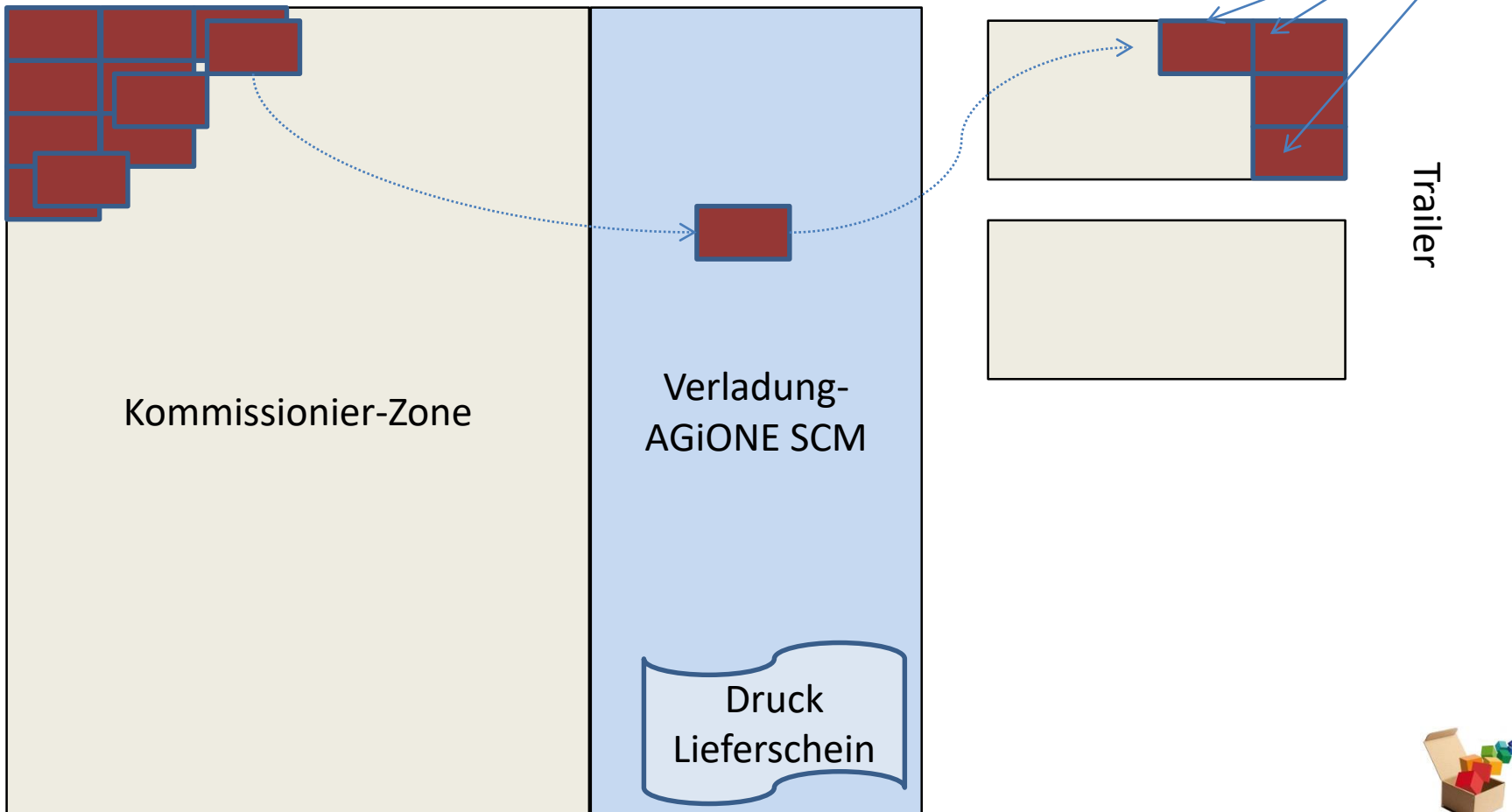
Kunde: ANA Palettierung: Abd.: Strechfolie Umr.: 2 quer

Palette Manuell Scan



Kommissionierung:

- Schema der Auslagerung



Versand:

- Der Versand kann sich auf die Tourenplanung konzentrieren
- Der Druck von Lieferscheinen wird durch den Staplerfahrer durchgeführt.
- Schichtdienst im Versand nicht mehr notwendig
- Integrierte Produktions- und Lieferplanung
- Aufgrund des aktuellen Produktionsstandes werden die Touren geplant.
- LKW Optimierung
- Touren Optimierung
- Lieferavis per EDI oder Mailings



Allgemeine Infos:

- Alle beschriebenen Module des AGiONE SCM können einzeln erworben und konfiguriert werden.
- Gerne werden wir mit Ihnen zusammen einen Konzept erstellen und beraten.
- Das AGiONE SCM Modul wird durch unsere Spezialisten auch in eine bestehende EDV Landschaft (nicht AGiONE) implementiert.



Kontakt

AGiONE GmbH
Peter Maierhofer
Geschäftsführer
Hans-Riedl-Str. 17

85622 Feldkirchen bei München

Mail: maierhofer@agione.de

Tel: +49 (0)89 21 909 56 22

www.agione.de

